



SINVICOMP SRF3710

新加坡聚合树脂有限公司 - 刚硬聚氯乙烯

一般信息

产品说明

Sinvicomp® SRF3710 is an injection molding grade polyvinyl chloride available in pellet form. It is suitable for rigid molding applications requiring good weathering resistance and excellent impact resistance.

总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
特性	• Excellent Weather Resistance • 高抗撞击性	• 耐紫外光性能，良好 • 中等流动性	
用途	• 电气元件	• 配件	
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 不透明	• 可用颜色	
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.36		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (190°C/21.6 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ² (屈服, 注塑)	6530	psi	ASTM D638
伸长率 ² (断裂, 注塑)	100	%	ASTM D638
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (注塑)	21	ft-lb/in	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (264 psi, 已退火)	154	°F	ASTM D648
维卡软化温度	172	°F	ASTM D1525 ³

补充信息

Typical temperature profile for processing Sinvicomp compound is from 170°C to 190°C. The optimum temperatures depend on the type of machine as well as screw design being used to process Sinvicomp.

Feeding zone 170°C

Compression zone 170°C ~ 180°C

Mixing zone 180°C ~ 190°C

Nozzle / Die zone 190°C

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² 类型 1, 0.20 in/min

³ 标准 B (120°C/h), 载荷 2 (50N)